



MASTER S.C.

MASTER Spółka Cywilna Zbigniew Stala, Tomasz Stala, Krzysztof Stala

ul. Rzasawska 60/64
42-209 Częstochowa, Polska
tel.: +48 34 3621521/22
kom.: +48 601858260

NIP: 9492223413
REGON: 368931561
www.masterltd.pl
biuro@masterltd.pl

Nr rachunku: ING BSK 42 1050 1142 1000 0092 4984 5828

AKTUALNY WYKAZ MASZYN DO SPRZEDAŻY

Wszystkie obrabiarki oferowane przez firmę MASTER Ltd. są naszą własnością i znajdują się w naszym magazynie w Częstochowie. Od początku rozmawiacie Państwo z właściwymi ludźmi – nie jesteśmy pośrednikami. Maszyny po remontach kapitalnych przeprowadzonych w naszej firmie osiągają parametry techniczne zgodne z DTR obrabiarek (parametry nowych maszyn). W cenie maszyn: dostawa do siedziby Klienta, kompletne wyposażenie normalne, gwarancja (serwis gwarancyjny), instalacja oraz szkolenie. Zapraszamy do składania zapytań ofertowych. Po otrzymaniu zapytania przedstawimy kompletną ofertę techniczno-handlową. Pozostajemy do Państwa dyspozycji.

SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN:

1. Szlifierka do płaszczyzn SPG30



Powierzchnia robocza 300 x 800 mm

2. Szlifierka do płaszczyzn HF50 RD marki JUNG



powierzchnia robocza stołu 200 x 500 mm

3. Szlifierka do płaszczyzn typu BPH 320A TOS:

powierzchnia robocza stołu: 300 x 1000 mm

4. Szlifierka do płaszczyzn typu SJ 824 JAKOBSEN:

powierzchnia robocza stołu: 600 x 200 mm

5. Szlifierka do płaszczyzn typu SPC 20A FUM Pabianice:

powierzchnia robocza stołu: 500 x 200 mm

6. Szlifierka do płaszczyzn typu MHPe 500 TRIPET:

powierzchnia robocza stołu: 500 x 200 mm



7. Szlifierka do płaszczyzn typu FP45/22 ABA:

powierzchnia robocza stołu: 400 x 160 mm

8. Szlifierka do płaszczyzn 530 JONES SHIPMAN:

powierzchnia robocza stołu: 300 x 160 mm

9. Szlifierka do płaszczyzn SPA 25 JOTES:

powierzchnia robocza stołu: 500 x 250 mm



SZLIFIERKI DO WAŁKÓW, DO OTWORÓW i UNIWERSALNE:

10. Szlifierka do wałków MATRIX No. 2

maksymalna średnica szlifowania - \varnothing 250 mm

maksymalna długość szlifowania - 610 mm

11. Szlifierka do wałków E450x1000 JOTES

maksymalna średnica szlifowania - \varnothing 300 mm

maksymalna długość szlifowania - 1000 mm

12. Szlifierka do wałków BUA 25 x 1000 TOS

maksymalna średnica szlifowania - \varnothing 250 mm

maksymalna długość szlifowania - 1000 mm

13. Szlifierka do wałków BUA 25 x 630 TOS

maksymalna średnica szlifowania - \varnothing 250 mm

maksymalna długość szlifowania - 630 mm

14. Szlifierka uniwersalna BU 16 TOS

maksymalna średnica szlifowania - \varnothing 160 mm

maksymalna długość szlifowania - 400 mm



15. Szlifierka do otworów MAR 100 TRIPET

zakres średnic szlifowanych otworów - \varnothing 0,5 do 15 mm

maksymalna długość szlifowania – 100 mm

16. Szlifierka do otworów ZETTO 30 OVERBECK

maksymalna średnica szlifowania - \varnothing 80 mm

maksymalna długość szlifowania - 120 mm

17. Szlifierka do otworów ZETTO 20 OVERBECK

maksymalna średnica szlifowania - \varnothing 40mm

maksymalna długość szlifowania - 120 mm

18. Szlifierka do wałków i otworów firmy JONES SHIPMAN

max średnica szlifowanego detalu: \varnothing 250 mm

max długość szlifowanego detalu: 600 mm

19. Szlifierka do wałków MITSUI SEIKI

\varnothing 280 x 1000 mm

SZLIFIERKI WSPÓLRZĘDNOŚCIOWE:

20. HAUSER S3



Max średnica szlifowania	170 mm
z płytą wysuwną (szufladka)	300 mm
Stół: długość x szerokość	600 x 380 mm
obciążenie stołu	300kg
przesuw wzdłużny stołu	400 mm
przesuw poprzeczny stołu	250 mm
przesuw pionowy wrzeciennika	450 mm

21. Szlifierka współrzędnościowa LKS DECKEL

zakres szlifowanych otworów - \varnothing 120 mm
maksymalna głębokość szlifowania - 80 mm
przesuwy stołu: 400 x 250 mm



22. Szlifierka współrzędnościowa 3SM HAUSER

zakres szlifowanych otworów - max \varnothing 200 mm

maksymalna głębokość szlifowania - 120 mm

przesuwu stołu: 250 x 400 mm

23. Szlifierka współrzędnościowa SKoE 630 x 1000 MIKROMAT

zakres szlifowanych otworów - \varnothing 250 mm

maksymalna głębokość szlifowania - 120 mm

przesuwu stołu: 710 x 400 mm

24. Szlifierka współrzędnościowa 5SM HAUSER

zakres szlifowanych otworów - max \varnothing 220 mm

maksymalna głębokość szlifowania - 150 mm

przesuwu stołu: 700 x 500 mm

25. Szlifierka współrzędnościowa 32K84SF4

zakres szlifowanych otworów - 230 mm

maksymalna głębokość szlifowania - 140 mm

przesuwu stołu: X 640 mm, Y 400 mm, Z 500 mm

SZLIFIERKI NARZĘDZIOWE:

26. Szlifierka narzędziowa US 2305 JUNGNER

powierzchnia robocza stołu: 625 x 114 mm

przesuwu stołu: 350 x 120 mm, pionowy 250 mm



27. Szlifierka narzędziowa US 450 JUNGNER

powierzchnia robocza stołu: 800 x 114 mm

przesuwu stołu: 450 x 300 mm, pionowy 250 mm



28. Szlifierka-ostrzałka do pił i frezów tarczowych SWSK 400

zakres średnic szlifowanych pił: 20-400 mm

podziałka zęba: do 24 mm

obrabiarka wyposażona w system automatycznego szlifowania

- program szlifowania zgrubnego od 5 do 999 zębów
- program szlifowania wyiskrzającego do 999 razy
- cyfrowy wyświetlacz rodzaju szlifowania i numeru zęba

29. Szlifierka do frezów SO DECKEL

30. Ostrzałka do pił

WIERTARKI I WYTACZARKI:

31. Wytaczarka WFB 80 DEFUM

średnica wrzeciona roboczego: 80 mm

gniazdo narzędziowe: stożek Morse'a 5

największy wysuw wrzeciona: 700mm
największa średnica wytaczania: 450 mm
średnica tarczy: 480 mm
największa średnica planowania: 700 mm
powierzchnia stołu krzyżowego: 1100 x 1050 mm
przesuwy stołu: 1100 mm x 100 mm

32. Wiertarka współrzędnościowa BKoE 400 MIKROMAT

wymiar stołu: 400 x 630 mm
stożek wewnętrzny wrzeciona: MK 3

33. Wiertarka słupowa CORDIA

FREZARKI:

34. Frezarka uniwersalna FUW 315 HECKERT

powierzchnia stołu: 320 x 1200 mm
gniazdo wrzeciona: ISO 40

35. Frezarka pionowa FSS 400 HECKERT

przesuwy X,Y,Z: 1120, 345, 400 mm
powierzchnia stołu: 400 x 1600 mm
gniazdo wrzeciona: ISO 50

36. Frezarka 2 JB BRIDGEPORT

przesuwy X,Y,Z: 750, 320, 350 mm
powierzchnia stołu: 230 x 1070 mm
gniazdo wrzeciona: ISO 40

37. Frezarka narzędziowa MH 800 MAHO

przesuwy X,Y,Z: 700, 450, 500 mm
powierzchnia stołu: 627 x 1050 mm
gniazda wrzecion: ISO 40

38. Frezarka narzędziowa FGS 32 TOS

przesuwy X,Y,Z: 700, 320, 400 mm
powierzchnia stołu: 320 x 1000 mm
gniazda wrzecion: ISO 40



39. Frezarka pionowa FGSV 50 TOS

przesuwany X,Y,Z: 1400, 530, 500 mm

powierzchnia stołu: 630 x 1800 mm

gniazdo wrzeciona: ISO 50



40. Frezarka pozioma FGSH 50 TOS

przesuwany X,Y,Z: 1400, 530, 500 mm

powierzchnia stołu: 500 x 1800 mm

gniazdo wrzeciona: ISO 50

INNE:

41. Poziome centrum obróbcze Minormatic 50 WAHLI

automatyczna wymiana narzędzi: magazyn 48 narzędzi

2 palety umożliwiające jednoczesną obróbkę i wymianę obrabianego przedmiotu o wymiarach 200 x 200 mm

przesuwy X,Y,Z: 330, 250, 250 mm

sterowanie Siemens CNC Control Model 8

42. Drażarka wgłębna 350 E CNC MAHO HANSEN

wymiary stołu: 600 x 400 mm

przesuwy X,Y,Z: 350, 350, 340 mm

maksymalny ciężar elektrody: 75 kg

generator 120 A

magazyn elektrod 12 szt.

43. Frezarka obwodniowa do kół zębatach 5B310P

największa średnica obrabianych kół zębatach: 125 mm

największy moduł obrabianych kół zębatach: - 1,5

największa szerokość wieńca obrabianego koła: 140 mm

44. Wycinarka drutowa LDM 50 JAPAX



45. Gilotyina pneumatyczna 400 x 0,5

46. Tokarka uniwersalna SUI 40

średnica toczenia: do 400 mm,

długość: 2000 mm